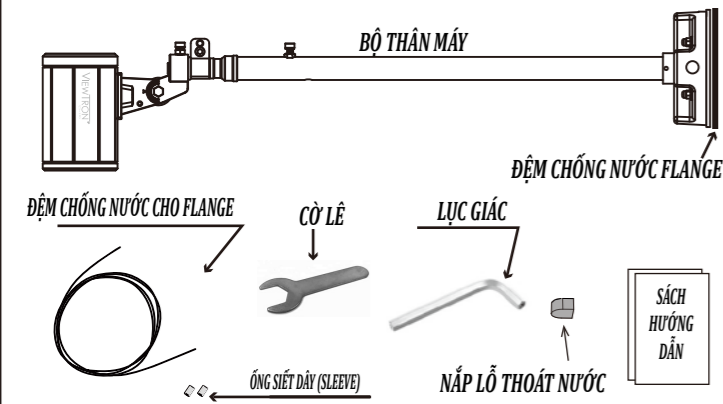


1 KIỂM TRA TRƯỚC KHI THI CÔNG

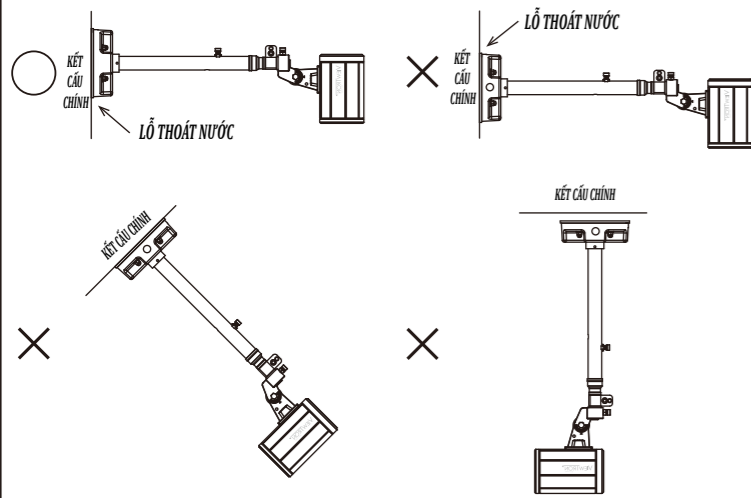
※ DO LÀ SẢN PHẨM DÙNG CHO LẮP ĐẶT Ở ĐỘ CAO, VUI LÒNG KIỂM TRA TRƯỚC KHI THI CÔNG CHỨ KHÔNG PHẢI TRONG LÚC THI CÔNG.



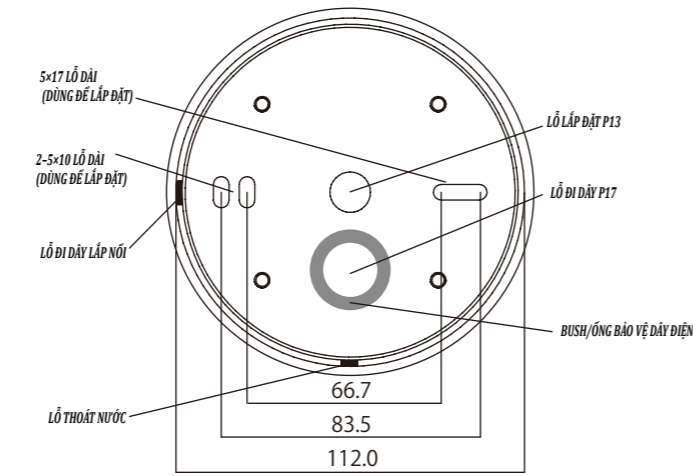
- KIỂM TRA NỘI DUNG BÊN TRONG
- ※ BỘ THÂN ĐÈN (BÓNG ĐÈN, TAY ĐỠ S, FLANGE, ĐỆM CHỐNG NƯỚC FLANGE) ×1
- ※ DÂY CHỐNG RƠI (3M) ×1
- ※ ỐNG BỌC DÂY (WIRE SLEEVE) ×2
- ※ LỤC GIÁC ×1
- ※ CỜ LÊ ×1
- ※ NÚT BỊT LỖ THOÁT NƯỚC ×1
- ※ SÁCH HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG (TÀI LIỆU NÀY) ×1
- KIỂM TRA TÌNH TRẠNG KHÔNG SÁNG
- ※ CẤP ĐIỆN TỪ DÂY RA Ở ĐUÔI ĐÈN VÀ TIẾN HÀNH KIỂM TRA BÓNG CÓ SÁNG HAY KHÔNG.
- KHÁC
- ※ KIỂM TRA XEM THIẾT BỊ, DÂY CÁP VÀ PHỤ KIỆN CÓ BỊ HƯ HỎNG HAY KHÔNG.

2 LƯU Ý KHI THI CÔNG

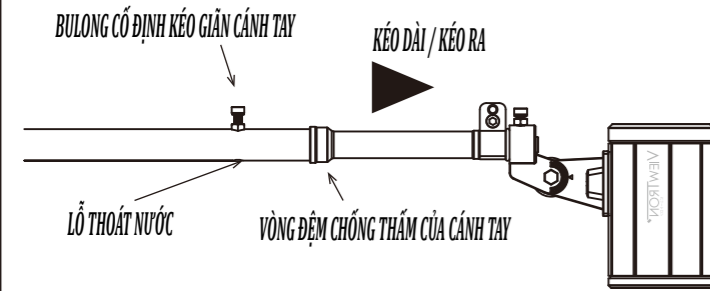
(1) HÃY LẮP TAY ĐỠ (ARM) VÀO MỘT BỀ MẶT THẲNG ĐỨNG NHƯ HÌNH MINH HỌA BÊN DƯỚI. ĐỒNG THỜI, ĐẢM BẢO RẰNG LỖ THOÁT NƯỚC CỦA FLANGE LUÔN HƯỚNG XUỐNG DƯỚI.



(2) VUI LÒNG KIỂM TRA HÌNH DẠNG MẶT ĐÁY FLANGE (VỊ TRÍ LỖ BẮT ỐC TRÊN TẮM GẮN, LỖ THOÁT NƯỚC, LỖ ĐI DÂY ĐIỆN, V.V.). TẮM GẮN CÓ THỂ XOAY LẮP TỪNG 90 ĐỘ, NHƯNG FLANGE PHẢI ĐƯỢC LẮP SAO CHO LỖ THOÁT NƯỚC LUÔN HƯỚNG VỀ PHÍA DƯỚI.

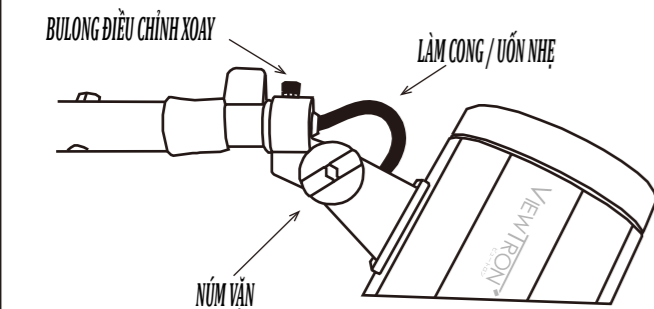


3 ĐIỀU CHỈNH ĐỘ DÀI CÁNH TAY S (S-ARM)



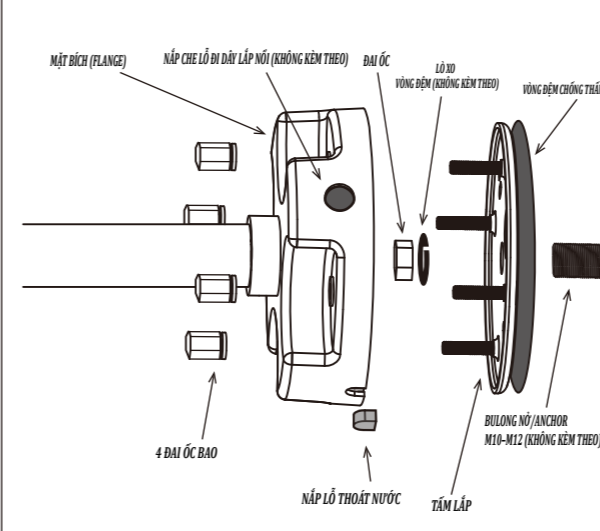
- (1) KHI NỐI LÔNG BULONG CỐ ĐỊNH THAY ĐỔI CHIỀU DÀI CÁNH TAY ĐÈN, CÓ THỂ KÉO DÀI PHẦN CÁNH TAY. SAU KHI ĐIỀU CHỈNH CHIỀU DÀI CÁNH TAY ĐÈN ĐỂ ĐẠT ĐỘ VƯỢN PHÙ HỢP, HÃY SIẾT CHẶT LẠI BULONG CỐ ĐỊNH.
- ※ PHẠM VI KÉO DÀI/THU NGẮN CÓ THỂ THAM KHẢO TRONG BẢN VẼ Ở MẶT SAU.
- (2) HÃY ĐIỀU CHỈNH VỊ TRÍ ĐỆM CHỐNG THẮM SAO CHO CÓ THỂ CHE ĐƯỢC MỖI NỐI CỦA CÁNH TAY ĐÈN.
- ※ NẾU LỖ THOÁT NƯỚC CỦA MẶT BÍCH (FLANGE) HƯỚNG XUỐNG DƯỚI, THÌ LỖ THOÁT NƯỚC CỦA ỐNG S-ARM CŨNG SẼ ĐƯỢC THIẾT KẾ HƯỚNG XUỐNG DƯỚI.

4 ĐIỀU CHỈNH HƯỚNG CHIẾU SÁNG CỦA ĐÈN



- HÃY KIỂM TRA XEM ĐAI ỐC CHỐNG LÔNG ĐÃ ĐƯỢC CỐ ĐỊNH CHẮC CHẴN CHƯA.
- ※ KỂ CẢ TRONG TRƯỜNG HỢP KHÔNG NỐI LÔNG BULONG ĐIỀU CHỈNH XOAY, CŨNG PHẢI ĐẢM BẢO RẰNG NÓ ĐÃ ĐƯỢC SIẾT CHẶT.
- SAU KHI ĐIỀU CHỈNH, HÃY SIẾT CHẶT BẰNG LỤC GIÁC KÈM THEO VÀ CỐ ĐỊNH LẠI BẰNG ĐAI ỐC CHỐNG LÔNG.
- (2) NỐI BULONG ĐIỀU CHỈNH XOAY ĐỂ ĐIỀU CHỈNH HƯỚNG CHIẾU NGANG.
- ※ SAU KHI ĐIỀU CHỈNH GÓC, HÃY CHO DÂY CÁP CHỪNG NHẸ NHƯ HÌNH BÊN TRÁI ĐỂ TRÁNH GÂY TẢI LÊN CÁP. CÓ THỂ SIẾT CHẶT HƠN NỮA BẰNG CÁCH DÙNG LỤC GIÁC KÈM THEO VÀO LỖ LỤC GIÁC Ở TRUNG TÂM NÚM VẬN.
- HÃY ĐIỀU CHỈNH VÀ CỐ ĐỊNH THEO HƯỚNG PHÙ HỢP.
- (1) NỐI NÚM VẬN Ở GÓC ĐÈN ĐỂ ĐIỀU CHỈNH HƯỚNG CHIẾU DỌC.

5 KẾT NỐI DÂY NGUỒN TRÊN TẮM LẮP → LẮP ĐẶT THÂN ĐÈN



- (1) LẮP ĐẶT BULONG NỖ (M10-M12) VÀO KẾT CẤU. ĐỘ NHỎ CỦA BULONG PHẢI LÀ 10-15MM. NẾU DƯỚI 10MM SẼ KHÔNG ĐỦ ĐỘ BỀN, CÒN TRÊN 15MM SẼ GÂY VA CHẠM VỚI DÂY ĐIỆN, VÌ VẬY PHẢI TUẦN THỦ ĐÚNG KÍCH THƯỚC.
- (2) SIẾT CHUNG ĐỆM CHỐNG NƯỚC VÀ TẮM GẮN. HÃY KẸP CHỨNG LẠI BẰNG ĐAI ỐC THÔNG QUA LONG ĐÈN ĐÀN HỒI (SPRING WASHER). VỀ GÓC LẮP ĐẶT, VUI LÒNG THAM KHẢO HÌNH MINH HỌA HƯỚNG CỦA TẮM GẮN Ở GÓC DƯỚI BÊN TRÁI. KHI SỬ DỤNG LỖ GẮN CÓ KHOẢNG CÁCH 66.7MM/83.5MM, BẮT BUỘC PHẢI DÙNG BULONG, ĐAI ỐC, VÀ LONG ĐÈN ĐÀN HỒI M10-M12 ĐỂ GẮN TĂNG CƯỜNG VÀO LỖ GẮN TRUNG TÂM.

- (3) KẾT NỐI DÂY NGUỒN ĐI RA TỪ MẶT BÍCH. KẾT NỐI DÂY RA VÀ DÂY NGUỒN, SAU ĐÓ CÁCH ĐIỆN VÀ CỐ ĐỊNH CHẮC CHẴN BẰNG ỐNG NỐI (SLEEVE), BĂNG KEO TỰ HỢP NHẤT, BĂNG KEO CÁCH ĐIỆN... VUI LÒNG THAM KHẢO SƠ ĐỒ CỰC TÍNH Ở HÌNH TRÊN.
- ※ ĐIỆN ÁP HỖ TRỢ TỪ AC100V-240V (DẠNG ĐIỆN ÁP TỰ DO). CÓ THỂ SỬ DỤNG CHO CẢ MẠCH 100V VÀ 200V.

- (4) NẾU ĐI DÂY NGOÀI, HÃY THÁO NẮP LỖ DÂY ĐIỆN NGOÀI VÀ ĐƯA DÂY RA THEO HƯỚNG NGANG. KHI ĐÃ THÁO NẮP LỖ DÂY ĐIỆN NGOÀI, BẮT BUỘC PHẢI BỊT KÍN BẰNG KEO CHỐNG THẮM (COKING) ĐỂ ĐẢM BẢO CHỐNG NƯỚC.

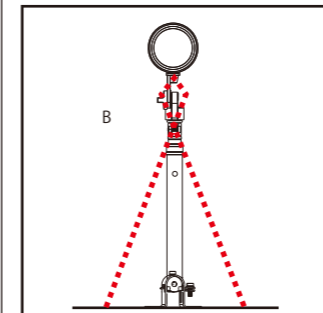
- (5) KHI SỬ DỤNG NGOÀI TRỜI, KHÔNG ĐƯỢC GẮN NẮP LỖ THOÁT NƯỚC. NẾU GẮN NẮP NƯỚC SẼ KHÔNG THOÁT ĐÚNG CÁCH VÀ CÓ THỂ GÂY RÒ ĐIỆN. ĐỆM NÀY CHỈ DÙNG CHO LẮP ĐẶT TRONG NHÀ HOẶC GẮN TRẦN.

- (6) CHO 4 BULONG TỪ TẮM GẮN ĐI QUA MẶT BÍCH, SAU ĐÓ SIẾT CHẶT BẰNG 4 ĐAI ỐC CHỤP. KHI LẮP NGOÀI TRỜI, BẮT BUỘC PHẢI ĐẢM BẢO LỖ THOÁT NƯỚC Ở PHÍA DƯỚI.

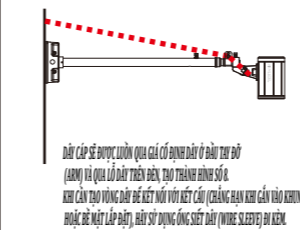
6 THI CÔNG / LẮP ĐẶT DÂY CÁP (WIRE)

TRONG SẢN PHẨM NÀY ĐÃ CÓ SẴN BỘ GIÁ CỐ ĐỊNH DÂY, DÂY CÁP VÀ ỐNG SIẾT DÂY. THỰC HIỆN THI CÔNG THEO HƯỚNG DẪN DƯỚI ĐÂY SẼ GIÚP TĂNG CƯỜNG ĐỘ CHẮC CHẴN CHO TAY ĐỠ (ARM) VÀ ĐỒNG THỜI NGĂN NGỪA ĐÈN BỊ RƠI. ỐNG SIẾT DÂY CẦN ĐƯỢC ÉP CHẶT BẰNG KÌM ÉP RING SLEEVE DÙNG CHO ĐIỆN CÔNG NGHIỆP ĐỂ ĐẢM BẢO ĐẠT ĐỘ BỀN KÈO 100KG. VUI LÒNG THI CÔNG CHẮC CHẴN THEO SƠ ĐỒ BÊN DƯỚI (HÌNH B) VÀ HÌNH ẢNH TỪ 1 ĐẾN 4.

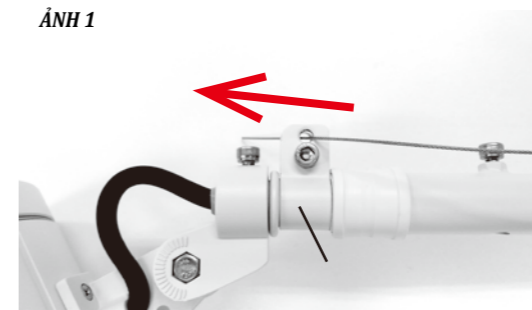
VUI LÒNG THAM KHẢO ẢNH 1 ĐẾN ẢNH 4 ĐỂ XEM CÁCH LUỒN DÂY CÁP THEO HÌNH SỐ 8 QUA TAY ĐỠ (ARM) VÀ ĐÈN.



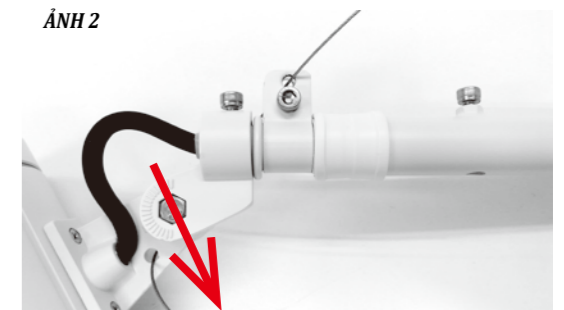
DÂY CÁP SẼ ĐI QUA CỬA GIÁ CỐ ĐỊNH DÂY Ở ĐẦU TAY ĐỠ (ARM) VÀ QUA LỖ DÂY TRÊN ĐÈN, TẠO THÀNH HÌNH SỐ 8. KHI CẦN TẠO VÒNG DÂY ĐỂ KẾT NỐI VỚI KẾT CẤU (NHƯ KHI GẮN VÀO KHUNG, DÀN, HOẶC TRỤ), HÃY SỬ DỤNG ỐNG SIẾT DÂY (WIRE SLEEVE) ĐI KÈM.



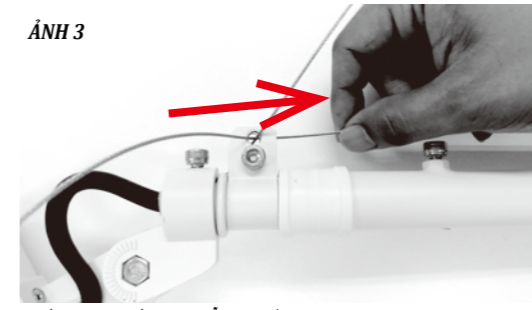
DÂY CÁP SẼ ĐƯỢC LUỒN QUA CỬA GIÁ CỐ ĐỊNH DÂY Ở ĐẦU TAY ĐỠ (ARM) VÀ QUA LỖ DÂY TRÊN ĐÈN, TẠO THÀNH HÌNH SỐ 8. KHI CẦN TẠO VÒNG DÂY ĐỂ KẾT NỐI VỚI KẾT CẤU (NHƯ KHI GẮN VÀO KHUNG, DÀN, HOẶC TRỤ), HÃY SỬ DỤNG ỐNG SIẾT DÂY (WIRE SLEEVE) ĐI KÈM.



① ĐƯA DÂY CÁP VÀO LỖ CỦA GIÁ CỐ ĐỊNH DÂY, TỪ PHÍA TRƯỚC HƯỚNG VỀ PHÍA SAU.



② LUỒN DÂY QUA LỖ DÂY TRÊN ĐÈN, RỒI KÉO PHẦN DÂY ĐÃ ĐI VÀO ĐÈN TRONG TRỞ LẠI VỀ PHÍA TRƯỚC.



③ LUỒN DÂY LẠI MỘT LẦN NỮA VÀO LỖ CỦA GIÁ CỐ ĐỊNH DÂY. ĐƯA DÂY TỪ PHÍA TRƯỚC HƯỚNG VỀ PHÍA SAU.



④ KIỂM TRA XEM BULONG CỐ ĐỊNH GIÁ CỬ DÂY CÓ BỊ LÔNG KHÔNG. KHI NHÌN TỪ TRÊN XUỐNG, DÂY SẼ CÓ HÌNH DẠNG GIỐNG SỐ 8 NHƯ THỂ NÀY.

7 KIỂM TRA CHIẾU SÁNG

SAU KHI HOÀN THÀNH THI CÔNG, HÃY CẤP ĐIỆN ĐỂ KIỂM TRA ĐÈN CÓ SÁNG HAY KHÔNG VÀ ĐIỀU CHỈNH NHẸ HƯỚNG CHIẾU CỦA ĐÈN. TÀI LIỆU NÀY PHẢI ĐƯỢC BÀN GIAO CHO NGƯỜI SỬ DỤNG.